

Einsatzanweisung des Packersystem MH921

Unser System MH 921 unterliegt ständigen Qualitätskontrollen.

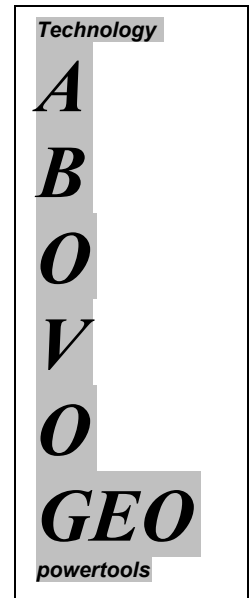
Funktionstest MH921/18 Prüfdrücke: DN50:

Packer / Sondenrohr : 0,3bar Unterdruck

Packer / Dehnfläche im festen Zylinder: 3bar Maximaldruck!

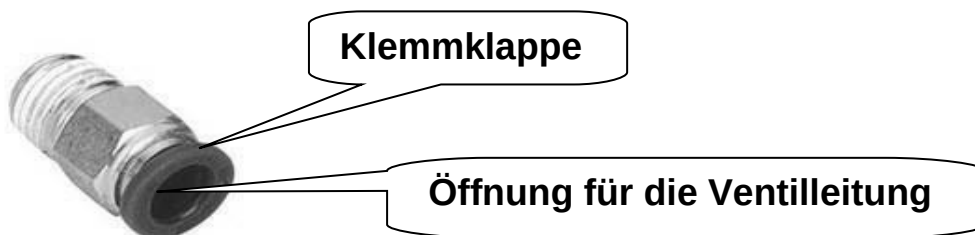
Sollten ein Gewährleistungsfall auftreten vermerken Sie bitte folgende Kontrollnummer.

XXX34b81-e3XXX



Das Packersystem ist mit einer einfachen mechanischen KFZ Reifen- oder Fahrradluftpumpe zu betreiben. Der maximale Luftdruck innerhalb des Packers beim Einsatz darf **1,5 bar** nicht überschreiten. Beachten Sie immer das der Packer bei diesem Druck schon seine größte Ausdehnung erreicht! Bei sandigen Böden oder lockeren Auffüllungen fehlt der Widerstand der Bohrsäule des umgebenden Material und die Dehnfläche des Packer weitet sich bis zum Punkt des zerreißen aus. >Ein höherer Druck bewirkt eine größere Ausdehnung der Dehnfläche die bis zur Zerstörung derselben führen kann. Die Verschraubungen sind handfest anzuziehen, setzen sie als Gleit- oder Dichtmittel Vaseline oä. ein. Defekte oder verschlissene Dichtringe an den Verschraubungen der Sondenrohre, oder auch defekte Gewindeanschlüsse verursachen Undichtheiten im Projektaufbau und verfälschen die Analyseergebnisse.

Bei vorab genannten Beschädigungen erlischt jegliche Gewährleistung!



Die Ventilleitung wird durch das Herunterdrücken der Klemmklappe und gleichzeitigem Einschieben der Ventilleitung montiert. Gelöst wird diese Verbindung durch das Drücken der Klemmklappe und gleichzeitigem Ziehen an der Ventilleitung.